


FICHA TECNICA

Familia	ELEMENTOS DE ELEVACION	
Producto	1514	
Descripción	ANILLA ELEVACION HEMBRA DIN 582	
Mortaja		
Calidad		
Material		
Acabados estándar	CINCADO $\geq 3\mu\text{m}$	

APLICACIONES

La anilla de elevación hembra está especialmente indicada cuando la carga a elevar o amarrar, dispone de una superficie física perfectamente plana. La anilla de elevación hembra es unida a la parte a elevar o amarrar mediante un espárrago que es introducido dentro de la parte roscada de la propia anilla, garantizando así la propia unión entre las dos partes y su posterior seguridad en la elevación o amarrado de la carga. Uso industrial, unión entre cable y cadena (No EPI).

MEDIDAS

Medida	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30
S.W.L.(kg)	90	140	230	340	500	700	930	1200	1500	1800	2500	3600
D1	36	36	45	54	63	63	72	72	81	90	96	108
D2	20	20	25	30	35	35	40	40	45	50	53	60
F	20	20	25	30	35	35	40	40	45	50	55	65
L	36	36	45	53	62	62	71	71	80,5	90	97	109

